

ESPECIFICACIONES

MOTOR

Modelo	3TNV70
Tipo	Motor diésel de inyección con cámara de combustión y turbulencia de 4 tiempos y refrigerado por agua
N.º de cilindros	3
Potencia nominal	
ISO 14396	11,5 kW a 2.400 min ⁻¹
ISO 9249, neta	10,6 kW a 2.400 min ⁻¹
SAE J1349, neta	10,6 kW a 2.400 min ⁻¹
Par motor máximo	48,8 Nm a 1.800 min ⁻¹
Cilindrada	0,854 L
Diámetro x carrera	70 mm x 74 mm
Batería	1 x 12 V / 36 Ah

SISTEMA HIDRÁULICO

Bombas hidráulicas

Bombas principales	2 bombas de pistones axiales de desplazamiento variable 1 bomba de engranajes
Caudal máximo de aceite	2 x 19,2 L/min 1 x 10,8 L/min
Bomba de pilotaje	1 bomba de engranajes
Caudal máximo de aceite	6,5 L/min

Motores hidráulicos

Traslación	2 motores de pistones axiales de desplazamiento variable
Giro	1 bomba de engranajes

Ajuste de la válvula de descarga

Circuito del implemento	20,6 MPa
Circuito de giro	13,7 Mpa
Circuito de translación	20,6 MPa
Circuito de pilotaje	3,9 MPa

Cilindros hidráulicos

	Cantidad	Diámetro	Diámetro de la biela	Carrera
Pluma	1	65 mm	35 mm	490 mm
Balancín	1	60 mm	35 mm	368 mm
Cuchara	1	55 mm	30 mm	311 mm
Hoja	1	70 mm	40 mm	94 mm
Rotación de la pluma	1	60 mm	30 mm	298 mm
Recorrido	1	50 mm	30 mm	312 mm

ESTRUCTURA SUPERIOR

Mecanismo de giro

La corona de giro tiene una única pista. El freno de giro es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Velocidad de giro	9,4 min ⁻¹
Par de giro	1,4 kNm

Cabina

Espaciosa cabina independiente, de 1.016 mm de ancho por 1.610 mm de alto, conforme con las normas ISO*. Ventanillas de cristal reforzado en los 4 lados para mayor visibilidad. Las ventanillas delanteras (superior) pueden abrirse.

* International Organization for Standardization

ESTRUCTURA INFERIOR

Cadenas

Estructura inferior de tipo autoportante. Bastidor central soldado con materiales seleccionados.
Bastidor lateral extendido por recorrido del cilindro.

Número de rodillos y tejas a cada lado

Rodillos inferiores	3
---------------------------	---

Mecanismo de translación

Cada oruga está impulsada por un motor de pistón axial de 2 velocidades. El freno de estacionamiento es del tipo disco aplicado por muelle/liberado hidráulicamente.

Sistema de transmisión automática: Alta-Baja.

Velocidades de desplazamiento	Alta: de 0 a 4,2 km/h Baja: de 0 a 2,4 km/h
-------------------------------------	--

Fuerza de tracción máxima	11,4 kN
---------------------------------	---------

Capacidad para superar pendientes	47% (25 grados) continuo
---	--------------------------

NIVEL SONORO

Nivel sonoro en la cabina acorde con la norma ISO 6396 LpA 78 dB(A)
Nivel sonoro externo acorde con la norma ISO 6395 y la Directiva de la UE 2000/14/CE LwA 93 dB (A)

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Tanque de combustible	22,0 L
Refrigerante del motor	3,5 L
Aceite del motor	3,1 L
Dispositivo de desplazamiento (a cada lado)	0,25 L
Sistema hidráulico	26,0 L
Depósito de aceite hidráulico	14,0 L

PESOS Y PRESIÓN GENERADA EN EL SUELO

Peso operativo y presión generada en el suelo

Tipo de teja	Ancho de la teja	Longitud del balancín	kg	kPa (kgf/cm ²)
Tejas de goma	230 mm	1,08 m	1.920	30,6 (0,31)

Incluida la pluma de 1,70 m y la cuchara de 0,044 m³ (ISO acumulado).

* (Peso operativo con cuchara de 0,044 m³, completa, +75 kg del operario ISO 6016).

FUERZA DE EXCAVACIÓN DE LA CUCHARA Y EL BALANCÍN

Longitud del balancín	1,08 m
Fuerza de excavación de la cuchara ISO	16,0 kN
Fuerza de excavación de la cuchara SAE	12,6 kN
Fuerza de avance del balancín ISO	8,4 kN
Fuerza de avance del balancín SAE	7,8 kN